

Traph Werkzeuge GmbH

Nordstr. 42A, 41472 Neuss, Germany

Tel.: +49 160 9865 1787

Email: info@traph.de

CNC Laserschweißmaschine für Diamanttrennscheiben		
Technische Daten		
Nennspannung		400V 50Hz
Nennleistung		8 kW
Leistung der Lasereinheit (Faserlaser)		3 kW
Schweißgeschwindigkeit		ca. 2 Sek. / Segment
Taktzeit (von Segment zu Segment)		ca. 4 Sek.
Geeignete Maße der Trennscheibe	Durchmesser	90 - 1200 mm (bis 1600 mm machbar)
	Stärke	max. 6 mm
Geeignete Maße der Segmente	Länge	20 - 40 mm
	Stärke	1,2 - 9 mm
	Höhe	9 - 20 mm
Segmentförderung		automatisch; 2 Förderbänder für Normal- und Schutzsegmente
Laserfokussierung		automatisch
Be- und Entladen Stammblätter		Automatisch bis 600 mm Durchmesser; Manuell bis 1200 mm Durchmesser
Ausrichtung/Zentrierung der Stammblätter und der Segmente		automatisch
Ausrichtung/Zentrierung der Stammblätter und der Spannzange		automatisch
Schweißleistung		einstellbar
Außenmaß der Maschine (Länge * Breite * Höhe)		2720*2085*2115 mm
Gewicht	Schweißgerät	935 kg
	Kühlwassergerät	150 kg
	Laserquelle	80 kg
	inkl. Verpackung	1525 kg
Technische Änderungen sind vorbehalten.		